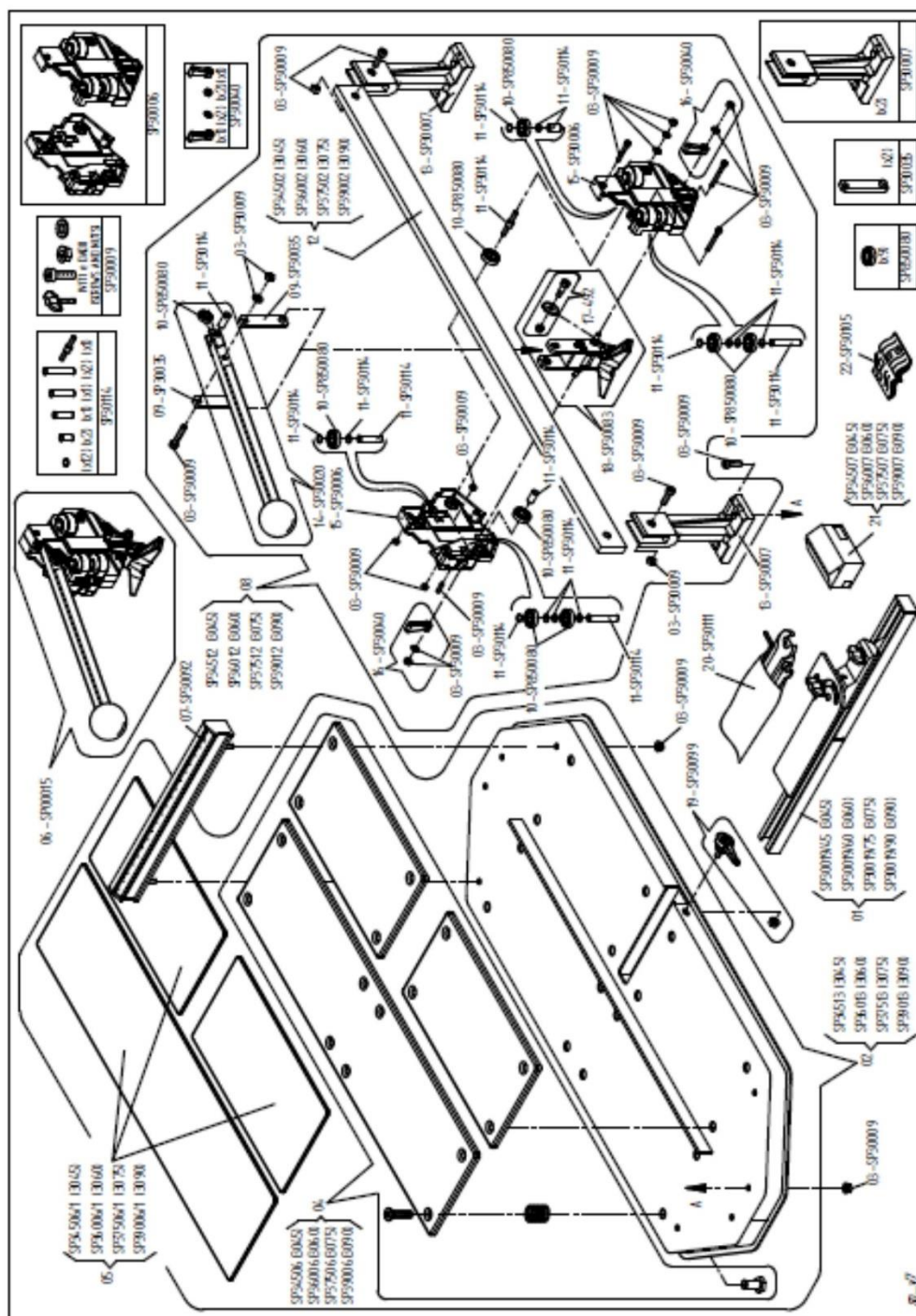


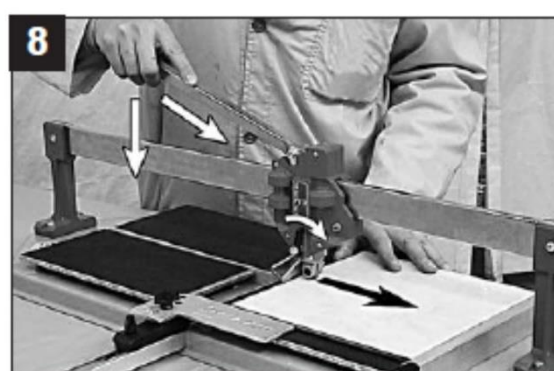
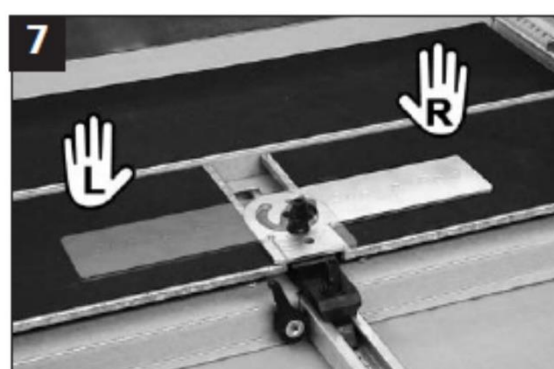
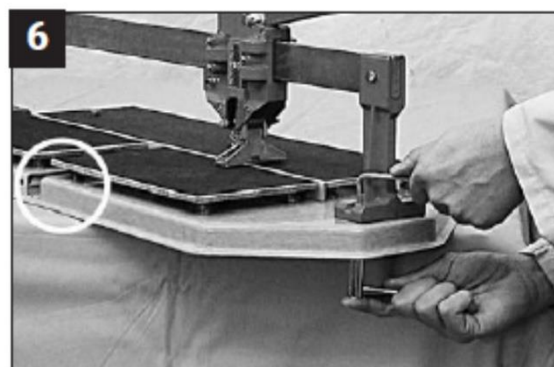
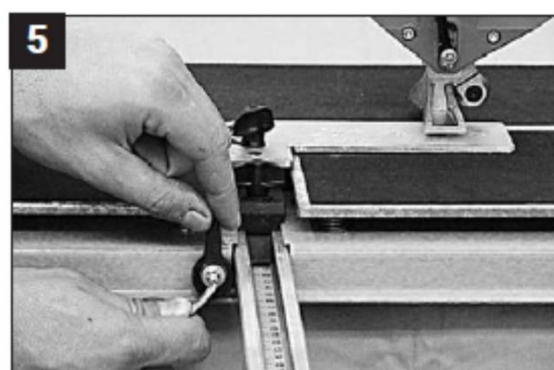
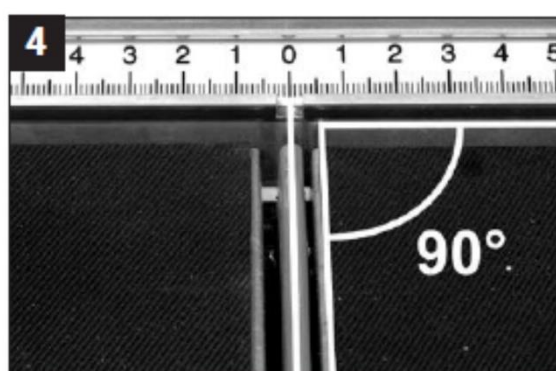
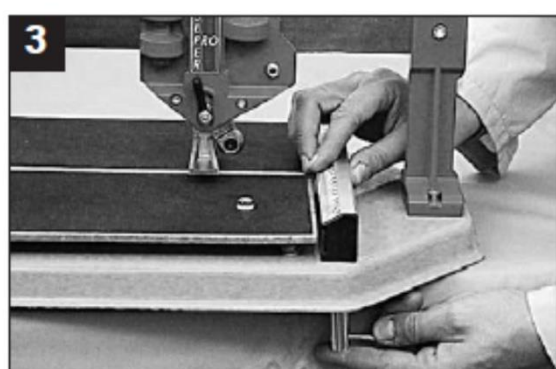
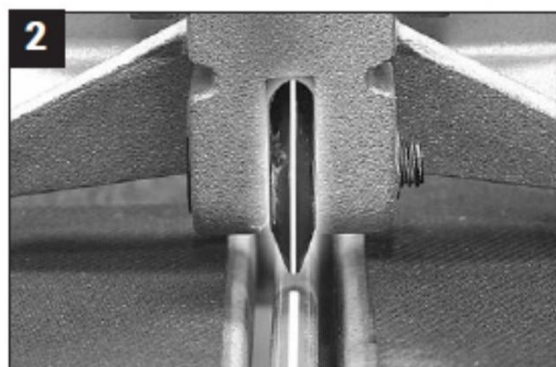
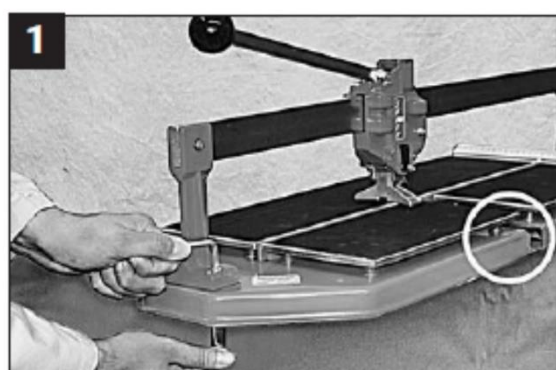
Rezačka ručná Battipav Super Pro, kód 2.71556...2.71559

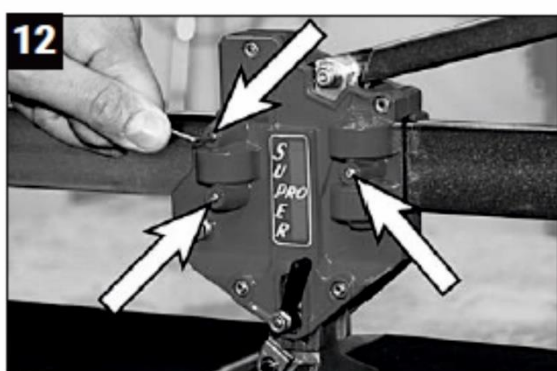
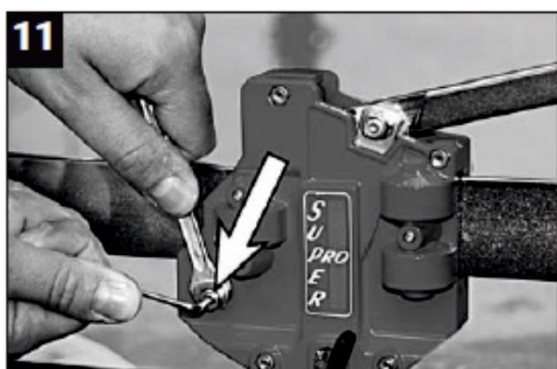
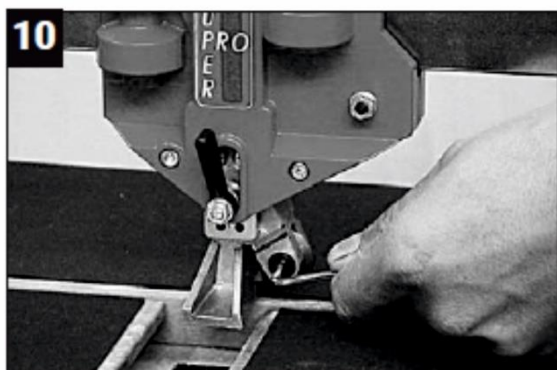
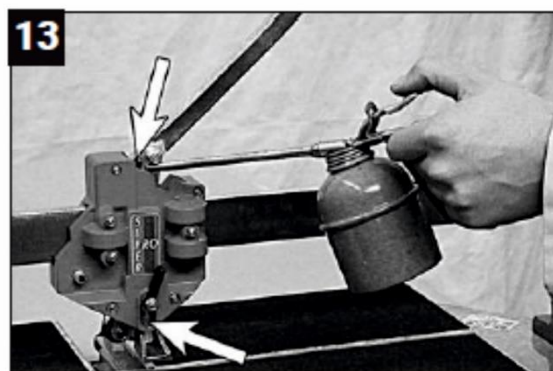
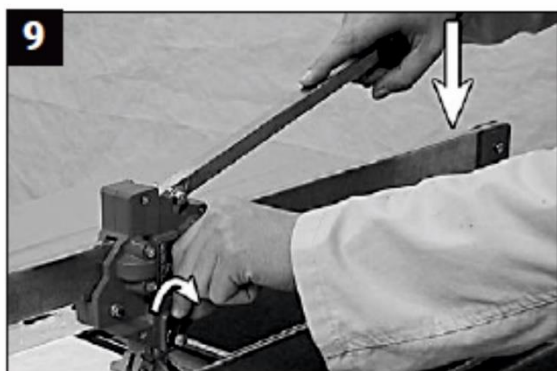
Návod na použitie

Technické údaje

Art.	Max. dĺžka	Max. diagon.	Hrúbka	Koliesko	Rozmery	Hmotnosť
3045	450mm	315x315mm	5-19mm	Ø22x6,1x4,7mm	720x340x160mm	12,5kg
3060	600mm	420x420mm	5-19mm	Ø22x6,1x4,7mm	960x340x160mm	13,5kg
3075	750mm	530x530mm	5-19mm	Ø22x6,1x4,7mm	1010x340x160mm	16,0kg
3090	900mm	635x635mm	5-19mm	Ø22x6,1x4,7mm	1160x340x160mm	18,5kg







Nástroj: wolframkarbidové koliesko

Art. 492

Doporučené použitie: Keramika, Jednostranné glazúrované dlaždice, terakota a mramor.

POUŽITIE

Pozor

Všetky naše produkty podstupujú sériu skúšok a pred expedíciou sú prísne kontrolované. BATTIPAV priebežne inovuje výrobky, ktoré dodáva a vyhradzuje si právo nevyhnutných zmien vrátane eventuálnych rozdielov medzi výrobkom a manuálom.

SUPER PRO je technologický vyspelý stroj, ponúkajúci vysoký výkon. Je vhodný na rezanie keramických materiálov.

Varovanie

Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené pri používaní rezačky SUPER PRO s iným rezacím kolieskom, či inými ako originálnymi dielmi a pri delení iných materiálov, než uvedených v odstavci „POUŽITIE“.

MONTÁŽ

Vybrať stroj z obalu a uistiť sa, či žiadna zo súčiastok nebola poškodená. Vykonať montáž rezačky dlaždíc SUPER PRO podľa žiadaného typu použitia.

Pre pravorukých používateľov

- a) Umiestniť jazdec na pracovnú dosku. Zaistiť jazdec štyrmi priloženými skrutkami a skontrolovať, či je rezacie koliesko vyrovnané po celej dĺžke s rezacou líniou. /obr.1 a 2/
- b) Potom utiahnuť matice 10mm šesťhranným kľúčom.
- c) Pomocou 10mm šesťhranného kľúča odskrutkovať z opornej lišty (pozri výkres Poz. 10 – art. 30092) dve matice M6.
- d) Umiestniť opornú lištu na prednú časť pracovnej dosky tak, aby skrutky boli zasunuté do príslušných otvorov na doske. /obr.3/
- e) Overiť, či je rezací nástroj vyrovnaný s 0cm na opornej lište.
- f) Vyrovnáť opornú lištu kolmo k reznej línii. /obr.4/
- g) Potom utiahnuť matice 10mm šesťhranným kľúčom. /obr.3/
- h) Vložiť nosnú lištu uholníka do svojho usadenia.
- i) Pomocou 10mm šesťhranného kľúča odskrutkovať z poistnej páčky maticu M6.
- j) Vložiť páčku do otvoru v blízkosti usadenia nosnej lišty uholníka.
- k) Umiestniť poistnú páčku k nosnej lište uholníka, do polohy znázornenej na obrázku. /obr.5/
- l) Pomocou priložených kľúčov zaistiť páčku pre blokovanie lišty.

Pozor! Zaistenie nosnej lišty uholníka sa vykonáva otočením páčky proti smeru hodinových ručičiek.

Pre ľavorukých používateľov

- a) Umiestniť jazdec na pracovnú dosku. /obr.6/
- b) Vyrovnáť rezacie koliesko jazdca podľa pokynov uvedených v bode „a“ odseku pre pravorukých používateľov. /obr.2/
- c) Zaistiť jazdec štyrmi priloženými skrutkami.
- d) Úplne vyskrutkovať poistnú skrutku uholníka.
- e) Obrátiť uholník a znovu utiahnuť poistnú skrutku. /obr.7/

Pre zaručenie presného umiestnenia uholníka na 90° je treba ho vyrovnať do stredu reznej línie na pracovnej doske a potom utiahnuť poistnú skrutku.

AKO REZAŤ

- a) Vyrovnáť dlažbu na pracovnú dosku. Páčkou na jazdci nastaviť rezanie. /obr.8/
- b) Stlačiť páku jazdca konštantnou silou a prejsť celú dĺžku dlaždice.
- c) Páčkou na jazdcovi nastaviť lámanie. /obr.9/
- d) Rastúcou silou tlačiť na páku pokiaľ sa dlaždica nerozlomí.

Použitie stupníc a nastaviteľného uholníka pri opakovaných rezoch a špeciálnych uhloch.

Pozor

Pri rezaní tvrdého materiálu odporúčame pôsobiť tlakom na jednom konci, pokiaľ sa dlažba nezačne lámať a akciu dokončiť na druhom konci.

BEŽNÁ ÚDRŽBA

- a) Odstráňte všetky nečistoty z pojazdovej lišty bez použitia maziva.
- b) Jemne vymedzte vôľu rezacieho kolieska imbusovým kľúčom 3mm. /obr.10/
- c) Dotiahnutím skrutky imbusovým kľúčom 2,5mm vymedzte zvislú vôľu jazdca. /obr.11/
- d) Dotiahnutím skrutky imbusovým kľúčom 2mm vymedzte vôľe jazdca. /obr.12/

Pretiahnutie skrutiek môže sťažiť hladký chod jazdca.

- e) Ak je treba, premažte zvislé lámacie vedenie. /obr.13/

LIKVIDÁCIA

Ak je stroj alebo jeho časť vzhľadom na opotrebenie likvidovaný, musí tak byť urobené v súlade s platnými predpismi.

Pracovná doska

Oceľ.....AC

Jazdec

Oceľ.....AC

Hliník.....AL

Pojazdová lišta

Oceľ.....AC

CHYBY A ICH ODSTRÁNENIE

Stroj môže byť opravovaný len školeným personálom.

Opravy môžu byť vykonávané iba školeným personálom pri použití originálnych náhradných dielov.

Používateľ ich vykonáva iba na vlastné nebezpečenstvo.

Záruka sa nevzťahuje na poruchy, ktoré nesúvisia s nedostatkami vyplývajúcich z nedodržiavania zhody v okamihu predaja, napríklad:

- Opotrebenie materiálov (so zvážením priemernej životnosti výrobku)
- Nedodržanie pokynov uvedených v tomto návode
- Zásahy a manipulácia, ktoré vykoná neoprávnená osoba
- Používanie neoriginálnych náhradných dielov

chyba	príčina	odstránenie
Jazdec ťažko kľže	Pojazdová lišta je znečistená prachom a črepmi.	Odstráňte nečistoty a skontrolujte správnosť nastavenia jazdca.
	Pojazdová lišta je opotrebovaná.	Navštívte servis za účelom výmeny pojazdovej lišty.
	Ložiská jazdca sú opotrebované.	Navštívte servis za účelom výmeny ložísk.
	Veľká vôľa jazdca.	Skontrolujte správnosť nastavenia jazdca.
Jazdec nerovnomerne kľže.	Ložiská jazdca sú opotrebované.	Navštívte servis za účelom výmeny ložísk.
Koliesko nereže presne.	Opotrebované uloženie jazdca.	Navštívte servis za účelom výmeny.
	Opotrebované rezacie koliesko.	Vymeňte rezacie koliesko.
	Strata alebo povolenie skrutky rezacieho kolieska.	Skontrolujte vôľu rezacieho kolieska.

Dodáva:

Rebiop, s.r.o., Zlaté Moravce