

Rezačky elektrické Prime a Supreme, kód 2.71812

Návod na použitie

PRIME

Art.	Výkon	Rezný kotúč	Prúd	Max. rez	Max. diag. rez	Hmotnosť
90851	2,2kW	350 / 25,4mm	13A	850mm	600x600mm	85,0kg
91001	2,2kW	350 / 25,4mm	13A	1000mm	700x700mm	97,3kg
91201	2,2kW	350 / 25,4mm	13A	1200mm	850x850mm	105,0kg
91501	2,2kW	350 / 25,4mm	13A	1500mm	1000x1000mm	114,5kg
92001	2,2kW	350 / 25,4mm	13A	2000mm	1410x1410mm	132,0kg

Napájanie: 230V 50Hz ~

Výkon: 2,2kW / 3hP, S6 40%

Otáčky: 2800min⁻¹

Teplota: 160°C

Max. hrúbka 90°: 110mm

Max. hrúbka x2: 180mm

Max. hrúbka 45°: 80mm

IP: 54

Hluk: LW = 79,8/0.0 dB(A) / mW(A), LOP = 68,5 dB(A), LOP Max = 80,7 dB(C)

SUPREME

Art.	Napájanie	Výkon	Prúd	Max. rez	Max. diag. rez	Hmotnosť
80851	230V 50Hz ~	2,2kW/ 3hP, S6 40%	13A	850mm	600x600mm	85kg
81001	230V 50Hz ~	2,2kW/ 3hP, S6 40%	13A	1000mm	700x700mm	88kg
81201	230V 50Hz ~	2,2kW/ 3hP, S6 40%	13A	1200mm	850x850mm	91kg
81501	230V 50Hz ~	2,2kW/ 3hP, S6 40%	13A	1500mm	1000x1000mm	97kg
82001	230V 50Hz ~	2,2kW/ 3hP, S6 40%	13A	2000mm	1410x1410mm	103kg
82601	400V 50Hz ~	3,4kW/ 4,5hP, S1	16A	2600mm	1839x1839mm	151kg
83201	400V 50Hz ~	3,4kW/ 4,5hP, S1	16A	3200mm	2256x2256mm	165kg

Rezný kotúč: 300 / 25,4mm

Otáčky: 2800min⁻¹

Teplota: 160°C

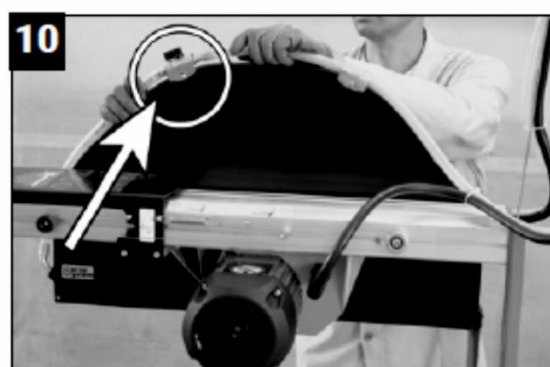
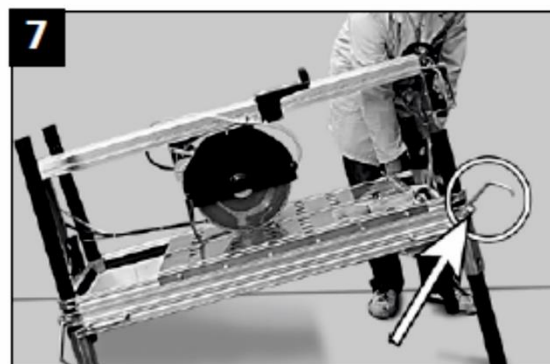
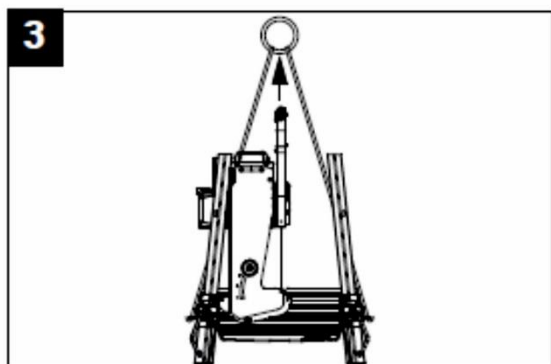
Max. hrúbka 90°: 85mm

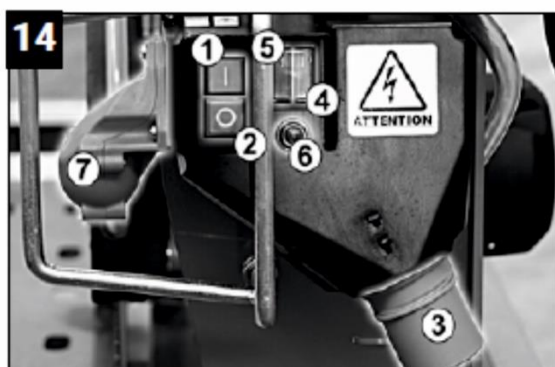
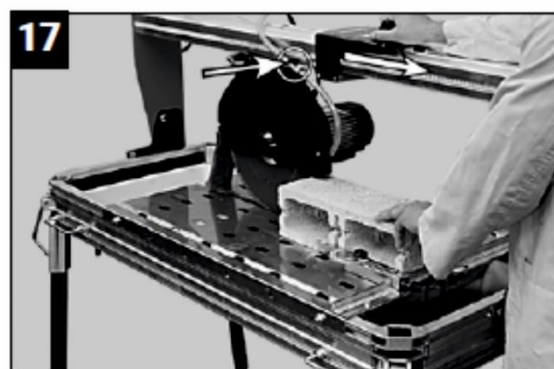
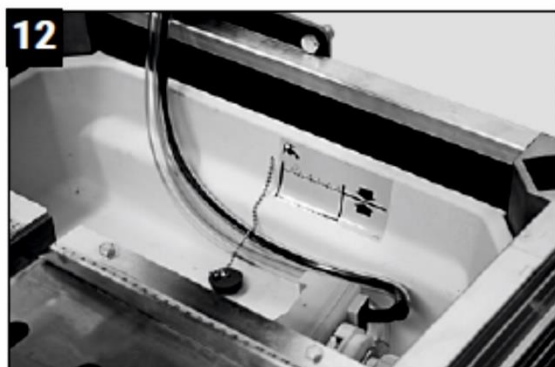
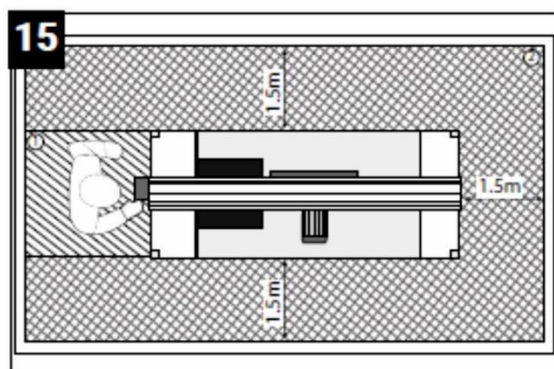
Max. hrúbka x2: 135mm

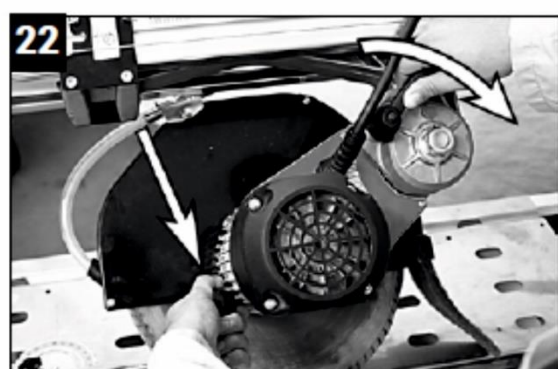
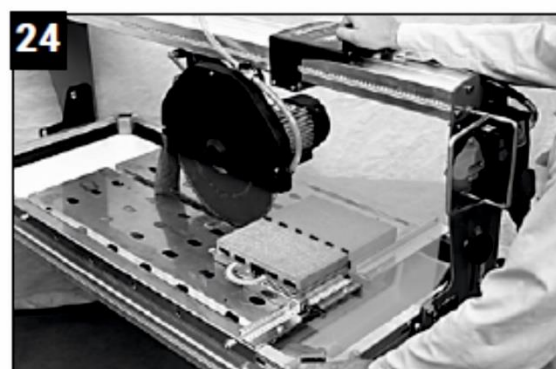
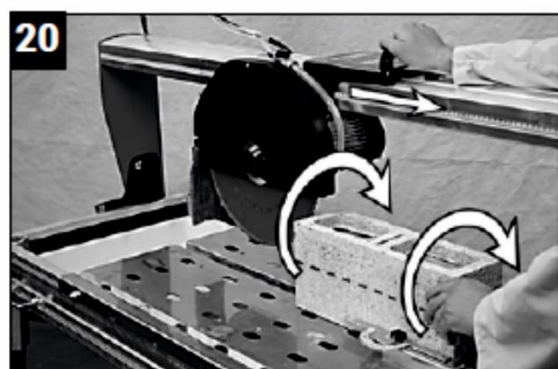
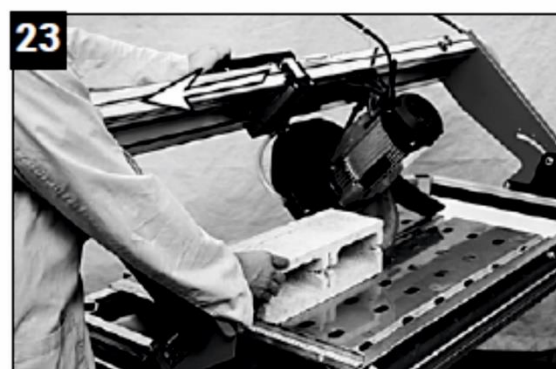
Max. hrúbka 45°: 60mm

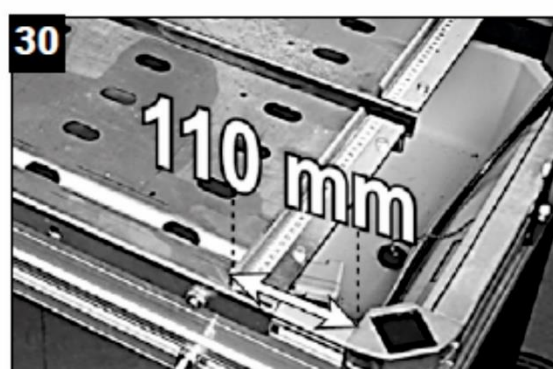
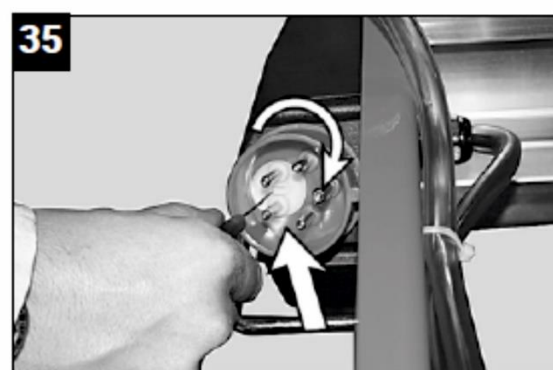
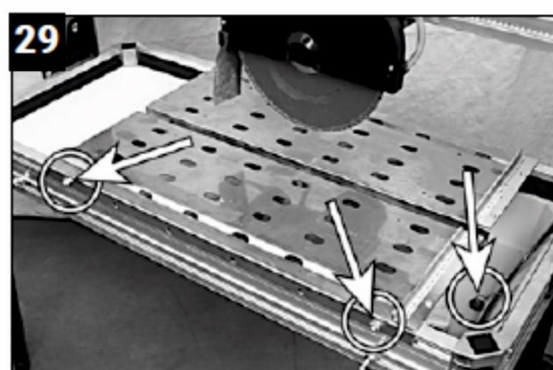
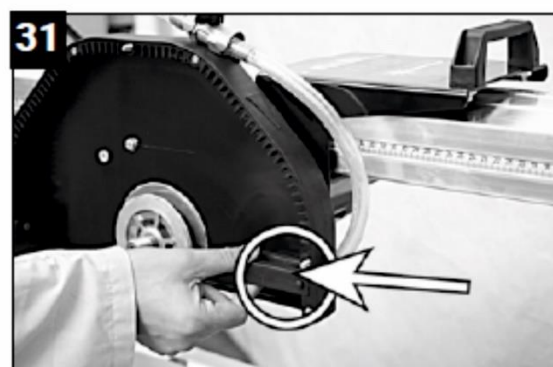
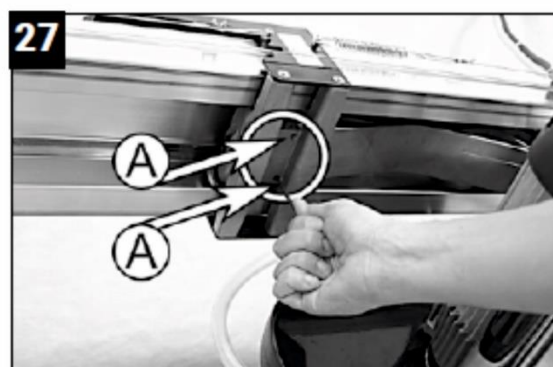
IP: 54

Hluk: LW = 79,8/0.0 dB(A) / mW(A), LOP = 68,5 dB(A), LOP Max = 80,7 dB(C)

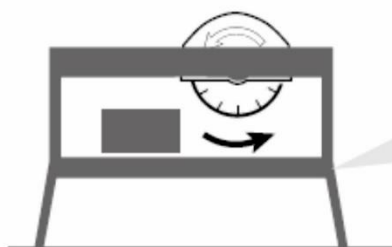








33

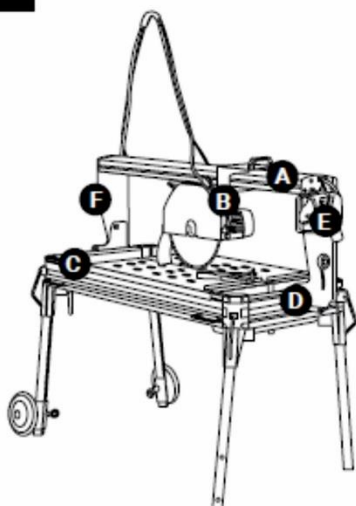


BATTIPAV™

TYPE A		ser. B		N° C	
V~ D	Hz E	A F	G		
max-I H	25 I	μF L	M M		YEAR N
Q max O	Q int. P				
Q		R			

Made by: BATTIPAV S.R.L.
 Via Cavallotti, 5/1 Z.I. 2 - 48033 - Colignano (RA) ITALY

34



A1	
A2	
A3	
A4	
A5	
A6	
B1	

C1	
D1	
E1	
E2	
B2	
F1	

Účel tohto návodu

Tento návod je neoddeliteľnou súčasťou stroja.

Tento návod bol vytvorený spoločnosťou BATTIPAV s.r.l. tak, aby poskytoval osobám povereným prácou so strojom požadované informácie, a to po celú dobu predpokladanej životnosti stroja. Pred začatím používania stroja si pozorne prečítajte kapitolu o bezpečnosti práce.

Každý stroj prechádza radom skúšok a starostlivou kontrolou pred odoslaním z výrobného závodu.

Spoločnosť BATTIPAV s.r.l. sa neustále usiluje o ďalší vývoj svojich výrobkov a preto si vyhradzuje právo vykonávať zmeny. Na dáta a ilustrácie v tomto návode sa preto nedajú uplatniť žiadne práva.

BEZPEČNOSTNÉ INFORMÁCIE

- Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť v prípade, keď sa rezačka používa s iným nástrojom, ako je popísané v odstavci „Odporúčené použitie“
- **Nepoužívajte rezné kotúče na drevo. Nepoužívajte kotúče na rezanie za sucha.**
- Rezačka Prime / Supreme sa smie používať výhradne takým spôsobom, ako je popísané v odstavci „Povolený spôsob používania“ a v odstavci „Technické údaje“.
- Počas prevádzky nechajte stroj periodicky vychladnúť.
- Rezačka nie je určená na trvalé prevádzkové zaťaženie.

Nepoužívajte diamantové rezné kotúče nízkej kvality ani kotúče, ktoré nie sú vhodné pre špecifický druh používania podľa údajov výrobcu. Používanie kotúčov nízkej kvality môže spôsobiť poranenie obsluhy a poškodenie stroja a bude mať rovnako za následok významné spomalenie práce.

Tento stroj nie je určený na používanie vo výbušnom prostredí.

Pre zníženie bezpečnostného rizika vždy používajte osobné ochranné prostriedky.

Nikdy nezapínajte stroj, ak je rezný nástroj v pohybe, vždy počkajte kým sa nástroj úplne nezastaví.

Pri každom pripojení stroja k zdroju napájania skontrolujte správnosť smeru otáčania motora podľa šípky na krytu kotúča. Kontrolu smeru otáčania vždy robte pri demontovanom reznom kotúči.

V žiadnom prípade nepoužívajte stroj pri opačnom smere otáčania motora, ako je vyznačené.

Varovanie! Pri používaní elektrického náradia je vždy nutné dodržiavať nasledujúce bezpečnostné pravidlá, aby sa obmedzilo riziko požiaru, úrazu elektrickým prúdom a zranenia osôb. Tieto pokyny si prečítajte pred začatím práce so strojom, dodržiujte ich a starostlivo ich uschovajte.

TIETO POKYNY USCHOVAJTE PRE ĎALŠIE POUŽITIE!

Pracovnú oblasť udržiavajte vždy v čistote

- Neporiadok v pracovnom priestore vedie k vzniku zranení.

Dávajte pozor na pracovné prostredie

- Nevystavujte stroj dažďu
- Nepoužívajte stroj vo vlhkom alebo mokrom prostredí.
- V pracovnej oblasti zaistite dostatočné osvetlenie.
- Nepoužívajte stroj v blízkosti horľavých kvapalín alebo plynov.

Ochrana proti úrazu elektrickým prúdom

- Zabráňte dotyku s uzemnenými povrchmi

Nedovoľte prítomnosť detí!

- Nenechávajte ďalšie osoby sa dotýkať stroja alebo kábla. Zaistite, aby v pracovnej oblasti nezdržovali ďalšie osoby.

Stroj ukladajte na bezpečnom mieste

- Ak stroj nie je v prevádzke, uložte ho na suchom a bezpečnom mieste mimo dosahu detí.

Nepracujte násilným spôsobom

- Stroj bude pracovať lepšie a bezpečnejšie ak ho nebudete preťažovať a budete pracovať v rámci výkonu uvedenom na štítku.

Používajte správny nástroj

- Nepoužívajte rezné kotúče ani iné príslušenstvo nízkej kvality. Používajte nástroj vhodný na zamýšľaný účel.

Používajte vhodné pracovné oblečenie

- Na prácu vo vonkajších priestoroch odporúčame používať gumené rukavice a protišmykovú obuv. Dlhé vlasy si zakryte vhodnou prikrývkou hlavy. Používajte ochranné okuliare.
- Pri práci v prašnom prostredí používajte respirátor.

Dávajte pozor na prívodný kábel

- Nikdy stroj nedvíhajte za prívodný kábel ani za neho neťahajte keď ho vyťahujete zo zásuvky.
- Prívodný kábel chráňte pred zdrojom tepla, olejom a ostrými hranami.

Pri práci zaujmite stabilný postoj

- Pri práci vždy zaujmite stabilný postoj a pracujte v bezpečnej polohe.

Venujte pozornosť údržbe stroja

- Rezný nástroj udržiavajte ostrý a čistý, dosiahnete tak lepšiu výkonnosť a bezpečnú prevádzku.
- Dodržujte všetky pokyny pre údržbu. Včas meňte diely ktoré podliehajú opotrebovaniu. Pravidelne kontrolujte predlžovací kábel a v prípade poškodenia ho vymeňte. Rukoväte udržiavajte v čistote, suché, bez oleja a mastnoty.

Stroj odpájajte od zdroja napájania

- Stroj odpojte od zdroja napájania vždy, ak je mimo prevádzku, pred servisnými prácami a pri výmene opotrebitelných dielov.

Vždy zložte kľúče

- Pred zapnutím stroja vždy skontrolujte, či sú odstránené všetky nástroje a kľúče.

Zabráňte nechcenému zapnutiu

- Pred zapnutím do zásuvky skontrolujte, či je vypínač v polohe „vypnuté“

Predlžovací prívod pre vonkajšie použitie

- Pri vonkajšom používaní stroja používajte iba predlžovací prívod určený na také použitie s príslušným označením.

Udržiavajte stále pozornosť

- Dávajte pozor na to, čo robíte. Používajte zdravý rozum. Nepracujte so strojom, ak nie ste schopný sa na prácu sústrediť.

Skontrolujte stroj, či na ňom nie sú poškodené diely

- Pred ďalším používaním stroja vždy skontrolujte stroj a jeho bezpečnostné prvky na poškodenie a uistite sa, že pracuje správne. Skontrolujte funkcie a upevnenie pohyblivých dielov, stav dielov a ich upevnenie a všetky ďalšie podmienky, ktoré môžu ovplyvniť správnu funkciu stroja.
- Poškodené bezpečnostné prvky a ďalšie diely je nutné riadne opraviť alebo vymeniť. Opravu nechajte urobiť autorizovaným servisným strediskám, ak to nie je uvedené v návode inak.
- Chybné vypínače nechajte vymeniť v autorizovanom servisnom stredisku.
- Stroj nepoužívajte ak ho nie je možné zapnúť a vypnúť.

Varovanie!

- Z bezpečnostných dôvodov používajte iba príslušenstvo odporúčané v tomto návode alebo v príslušnom katalógu. Používanie akéhokoľvek iného príslušenstva, ako je odporúčané výrobcom, môže predstavovať riziko zranenia osôb.

Nechajte stroj opravovať autorizovanou osobou

- Tento elektrický spotrebič je v súlade s platnými bezpečnostnými predpismi.
- Hladina hluku emitovaného týmto strojom bola v súlade s normami UNI EN12418, EN3744. Merania boli urobené bez záťaže, pri maximálnych otáčkach a pri použití rezného kotúča s priemerom 350mm.
- Stroj v pracovných podmienkach má hladinu emitovaného hluku vyššiu ako 85dB(A). Hladina vibrácií prenášaných na ruky obsluhy bola meraná v súlade s normou UNI EN ISO5349-1,

POPIS STROJA

Stolová rezačka PRIME / SUPREME je stroj špecificky určený na rezanie tehál, prírodného kameňa, žuly, betónových prvkov a podobného materiálu, a to do hrúbky 180mm.

Stroj používa rezný systém s diamantovým kotúčom na rezanie za mokra a je určený pre osoby špecializované na práce v stavebníctve. Obsluha pri práci stojí pred kratšou stranou stroja, v dosahu ovládacích prvkov. Obsluha umiestni rezaný materiál na pohyblivý pracovný stôl. Obsluha zapne stroj a pohybuje rezacou hlavou tak, aby sa rezný nástroj dostal do kontaktu s materiálom.

ODPORÚČANÉ POUŽITIE

Rezný nástroj: diamantový kotúč pre rezanie za mokra

Celoobvodový segment pre: keramiku, mramor, jednostranne glazované obkladačky.

Štandardné segmenty pre: betón, prírodný kameň, žulu, abrazívne materiály

Turbo pre: betón, prírodný kameň, žulu, žiaruvzdorné materiály

Určenie nástrojov a rezaných materiálov je čisto indikatívne.

Vždy postupujte podľa zamýšľaného použitia uvedeného výrobcom nástroja.

SYMBOLY A OZNAČENIE

Nálepky „Nebezpečenstvo / zákaz“ sú na stroji použité podľa potreby. Venujte pozornosť týmto štítkom skôr, ako začnete stroj používať.

A1	Je nutné používať predpísané ochranné prostriedky (ochranné okuliare a ochranu sluchu)
A2	Pred každým použitím stroja si prečítajte bezpečnostné informácie.
A3	Používajte predpísané osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice)
A4	Varovanie! Nebezpečenstvo náhodného kontaktu.
A5	Nepoužívajte rezné kotúče na drevo alebo na kov.
A6	Uzemnenie
B1	Neumývajte tlakovou vodou
B2	Zaistenie vozíka
C1	Pokyny
E1	Laserové príslušenstvo / pokyny
E2	Prítomnosť elektrickej energie
F1	Varovanie! Zaistite vozík

VÝROBCA A STROJ

Typový štítok sa nachádza priamo na stroji. Tento štítok obsahuje referencie a informácie nutné pre bezpečnú prevádzku.

A	Typ stroja	M	Trieda IP
B	Položka	N	Rok výroby
C	Výrobné číslo	O	Max. priemer kotúča
D	Napájacie napätie	P	Vnútorň priemer nástroja
E	Frekvencia napájacieho napätia	Q	Príslušenstvo
F	Absorpcia prúdu	R	Príslušenstvo
G	Menovitý príkon	S	Meno výrobcu
H	Otáčky rezného nástroja	T	Meno a adresa výrobcu
I	Trieda ochrany	U	Certifikačné značky
L	Kondenzátor spúšťača		

INŠTALÁCIA

Preprava

Rezačku PRIME / SUPREME možno ľahko prenášať pomocou prepravných držiadiel.

Pred prepravou stroja sa uistite, že (obr.3):

- Vozík motora je zaistený pomocou zaistovacieho gombíka na koľajnici.

- Nohy sú v prepravnej polohe
- Motorová hlava je zaistená pomocou zaistovacej páčky
- Tyč držiaka je mimo svoje telo.

Na premiestňovanie stroja použite viazací prostriedok so štyrmi ramenami s nosnosťou 200kg alebo aspoň o 20% vyššou ako je hmotnosť stroja (obr.3). Háky viazacieho prostriedku upevnite do manipulačných rukovätí.

Manipulácia

Stroj je možné premiestňovať s použitím prepravných koliesok dodávaných ako príslušenstvo. Manipuláciu robte s pomocou druhej osoby.

Aby nedošlo k ohrozeniu stability stroja, je nutné bezpodmienečne dodržiavať nasledujúce procedúry. Pri inštalácii sady koliesok musí druhá osoba stroj pridržať.

Ak je stroj v pracovnej polohe (viď. kap. Nastavovanie polohy):

- Povoľte zaistovací čap ľavej nohy (na strane motora)
- Zdvihnite nohu a nasuňte ju do objímky kolieska (obr.4)
- Zaistite nohu príslušným zaistovacím čapom
- Dotiahnite zaistovaciu skrutku objímky kolieska (obr.4)
- Celú procedúru opakujte pre koliesko na pravej strane

Pre ľahšiu manipuláciu s pílou PRIME / SUPREME po pracovisku odporúčame stroj spustiť do najnižšej polohy. Túto operáciu robte pomocou druhej osoby nasledujúcim postupom:

- Postupne uvoľnite zaistovací čap nôh na prednej strane, pritom držte stroj za manipulačné držadlá
- Spustíte prednú stranu stroja. Pritom sa nohy zasunú v objímkach. Stroj spustíte do takej polohy, kde sa bude prekryvať prostredný otvor v nohe s otvorom v objímke (obr.5)
- Zaistite nohy pomocou príslušných zaistovacích čapov
- Opakujte tento postup podľa bodov a, b, c aj na druhej strane stroja.

Teraz už môžete stroj presúvať (obr.6).

Nastavenie polohy

Stroj umiestnite na stabilný povrch.

Do pracovnej polohy sa stroj pripraví takto:

Uistite sa, že hlava motora je zaistená pomocou zaistovacieho gombíka umiestneného na koľajnici.

- Odistite čapy na zaistenie nôh (obr.7)
- Pomocou rukovätí zdvihnite jednu stranu stroja do pracovnej polohy (obr.7)
Uistite sa, že horný otvor v nohe je v zákryte s otvorom v držiaku, potom nohu zaistite (obr.8)
- Nohy postupne zaistite. **Počas zaistovania je nutné stroj držať.**
- Celý postup opakujte na druhej strane stroja
- Povoľte zaistovací gombík na koľajnici (obr.9)
- Nasaďte vodnú hadicu na vodovodný kohútik (obr.10)
- Vložte tyčku držiaka trubky do príslušného otvoru (obr.11)

Kontrola pred použitím

Stroj PRIME je určený výhradne pre rezanie za mokra.

- Pred začatím rezania skontrolujte, či je v záchytnej nádrži voda a hladina dosahuje po značku (obr.12)
- Pred začatím práce so strojom skontrolujte, či funguje napájanie.

Pripojenie k zdroju napájania

Stroj musí byť napájaný cez prúdový chránič (RCCB) a nasledujúcimi charakteristikami:

RCCB In16A Id 30mA

Poznámka: Pre zaistenie správnej funkcie periodicky kontrolujte účinnosť prúdového chrániča tak, že stlačíte tlačidlo na prednej strane chrániča.

- Uistite sa, že je použitý predlžovací kábel s vodičmi so správnym prierezom, podľa rozbehového prúdu a dĺžky kábla. Napríklad pre káble do dĺžky 50m postačuje prierez vodičov 4mm².
- Pred zapojením stroja do zásuvky skontrolujte, že napájací kábel zodpovedá údajom o napätí na štítku stroja.
- Stroj musí byť pripojený na funkčný uzemňovací vodič. V prípade pochybností je zakázané stroj pripájať.

Ak dôjde k otáčaniu elektromotora v opačnom smere, je nutné prepólovať dve fázy vo vnútri prírodnej zástrčky. To platí iba pre stroje s obj. č. art: 9XXXX/T380 a art. 9XXXX/T380S1.

- Pomocou plochého skrutkovača stlačte príslušné zariadenie a pretočte dva kolíky do opačnej polohy (obr.35)
- Skontrolujte, či sa motor otáča v správnom smere.

Montáž / demontáž rezného kotúča

Pred začatím akejkoľvek manipulácie alebo nastavovania vždy odpojte stroj od zdroja napájania.

Povoľte päť matíc umiestnených na kryte kotúča a demontujte kryt kotúča (obr.13)

Upevňovacia matica kotúča má ľavý závit!

- Demontujte upevňovaciu maticu kotúča pomocou plochého kľúča 30mm a imbusového kľúča 5mm.
- Dotiahnite kotúč a namontujte naspäť kryt kotúča

Ovládacie prvky

Stolová píla PRIME / SUPREME je vybavená ovládacou skrinkou, ktorá obsahuje (obr.14):

Pre modely INFINITY (art. xxxxx/S1) (obr.36)

- 1) **Tlačidlo pre zapnutie (zelené)**
Stlačením tlačidla sa aktivuje zapnutie stroja.
- 2) **Tlačidlo stop (červené)**
Stlačením tlačidla sa aktivuje zastavenie stroja.
- 3) **Zariadenie pre odpojenie od siete (zástrčka)**
Slúži ako vstup na pripojenie napájania ku stoju. Počas údržby vždy odpojte zástrčku od prívodu napájania.
- 4) **Kontrolka prítomnosti sieťového napätia (biela)**
Táto kontrolka signalizuje pripojenie k sieťovému napájaniu. Ak nesvieti, nie je stroj k napájaniu pripojený.
- 5) **Kontrola chodu stroja (zelená)**
Signalizuje, že stroj pracuje.
- 6) **Okružový istič**
Istič zasahuje pri výskyte nadmerného prúdu, a to tak, že preruší napájanie stroja. Aktivácia ističa je signalizovaná vystrelením tlačidla pre manuálny reset. V prípade aktivácie ističa počkajte niekoľko minút a potom urobte reset stlačením stredového tlačidla.
- 7) **Lasarové navádzanie** (voliteľné pre 9055, 9058, 9100, 9120, 9150, 9200):

Laserové navádzanie slúži pre zobrazenie linky rezu na pracovnom stole. Laserové navádzanie sa zapína automaticky po pripojení stroja k sieťovému napájaniu.

REZANIE NA PRACOVNOM STOLE

Pred začatím rezania sa obsluha musí uistiť, že je okolo stroja zaistený voľný priestor aspoň 150cm. Pre zaistenie bezpečnej prevádzky nedovoľte ďalším osobám, aby sa počas práce zdržiavali v pracovnom priestore stroja. Pred rezaním sa uistite, že materiál je správne vyrovnaný podľa dorazu. (obr.15)

Rezanie materiálu s hrúbkou do 110mm

Pomocou zaistovacej páky spustíte hlavu motora, kým sa rezný kotúč nedostane niekoľko milimetrov pod rovinu pracovného stola (obr.16).

- Položte rezaný materiál na pracovný stôl do požadovanej vzdialenosti (obr.17)
- Zapnite stroj a počkajte, kým začne na kotúč vytekať chladiaca voda. Nastavte množstvo vody pomocou kohútika umiestneného na kryte kotúča (obr.17)

Rezanie materiálu s hrúbkou do 180mm

Pri vhodnom nastavení rezacej hlavy pomocou zaistovacej páky je možné rezať materiál až do hrúbky 180mm na dva priechody (obr.18). S využitím stupnice na strane hlavy motora spustíte hlavu na požadovanú výšku.

- Pomocou príložky nastavte rezaný materiál na pracovnom stole do požadovanej polohy.
- Zapnite stroj a urobte prvý rez (obr.19)
- Otočte rezaný materiál o 180° a urobte druhý rez (obr.20)

REZANIE POD UHLOM 45°

Pred nastavovaním hlavy motora uistite sa, že:

- **Stroj je vypnutý**
- **Rezný kotúč sa nepohybuje**

Rezanie pod uhlom 45°, max. hrúbka materiálu 80mm

- S použitím stupnice na konzole motora nastavte motor na uhol 45° a dotiahnite zaistenie (obr.21)
- Pomocou zaistovacej páky spustíte rezaciu hlavu, kým sa rezný kotúč nedostane niekoľko milimetrov pod rovinu pracovného stola (obr.22)
- Položte rezaný materiál na pracovný stôl a urobte rez (obr.23)

LASEROVÉ NAVÁDZANIE

Dodáva sa štandardne pre art. 90551, 90851, 91001, 91501 a 92001. Ide o laserové zariadenie triedy I.

Pomocou laserového navádzania možno proces rezania urýchliť.

Tento špeciálny laserový systém vyznačí linku rezu na pracovnou stole.

LASEROVÉ NAVÁDZANIE SA ZAPÍNA AUTOMATICKY PRI PRIPOJENÍ STROJA K NAPÁJANIU.

PRI PRÁCI NA PRIAMOM SLNKU MÔŽE BYŤ LASEROVÝ LÚČ HORŠIE VIDITEĽNÝ.

PRETO ODPORÚČAME POUŽÍVAŤ STROJ VO VNÚTORNÝCH PRIESTOROCH.

Rezanie s laserovým navádzaním (obr.24)

- Pripojte stroj k zdroju napájania
- Položte rezaný materiál na pracovný stôl tak, aby laserový lúč zodpovedal línii rezu
- Urobte rez podľa pokynov v odst. rezanie na pracovnom stole

Neupravujte polohu laserového navádzania takým spôsobom, aby lúč smeroval k očiam obsluhy. Nepozerajte sa do laserového lúča okom ani s pomocou optických zariadení.

Nastavenie laserového navádzania

V prípade, že linka laserového navádzania nie je v zákryte s linkou rezu, je potrebné urobiť nastavenie.

Postupujte nasledujúcim spôsobom:

- Povoľte tri zaistovacie skrutky tak, aby bolo možné pohybovať s laserovou hlavou (obr. 25)
- Upravte polohu tak, aby linka lúča zodpovedala línii rezu (obr.24)
- Vložte imbusový kľúč 5mm do šesťuholníkovej drážky v hlave (obr.25)
- Pomocou imbusového kľúča otáčajte hlavou, kým nebude linka lúča v zákryte s línii rezu (obr.25)

Počas nastavovania dávajte pozor, aby laserový lúč nezasiahol oči obsluhy.

Vždy udržiajte bezpečný odstup medzi očami obsluhy a koncom linky laserového lúča. Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za použitie laserového navádzania na iný, ako uvedený účel.

SYSTÉM POSUVU DO REZU

Systém posuvu do rezu sa používa na presný pohyb rezacej hlavy dopredu alebo dozadu pomocou ručného kolieska, ktoré sa nachádza na prednej strane konzoly (obr.26).

S ohľadom na vysokú citlivosť zariadenia je nutné pohybovať s rezacou hlavou opatrne, aby nedošlo k náhodnému zablokovaniu rezného kotúča.

ZVYŠKOVÉ RIZIKÁ

Počas konštrukcie venovala spoločnosť BATTIPAV SRL špeciálnu pozornosť aspektom, ktoré by mohli predstavovať riziká pre bezpečnosť a zdravie pracovníkov obsluhy.

Napriek tomu niektoré nižšie popísané potencionálne riziká pretrvávajú:

- **Nebezpečenstvo elektrického prúdu.**
Stroj je vybavený vnútorným elektrickým systémom. PRIPOJTE STROJ K SYSTÉMU VYBAVENÉMU DIFERENCIÁLNOU OCHRANOU A EFEKTÍVNYM UZEMNENÍM.
- **Nebezpečenstvo dlhodobého vystavenia hlukom.**
Neustále používanie stroja spôsobuje vystavenie hlukom nad 85dB (A). POVINNOSŤ NOSIŤ VHODNÉ SLÚCHADLÁ NA OCHRANU PROTI HLUKU.
- **Nebezpečenstvo náhodného styku s pohybujúcim sa nástrojom.**
POVINNOSŤ POUŽÍVAŤ HRUBÉ OCHRANNÉ RUKAVICE.
- **Nebezpečenstvo vystavenia sa úlomkom materiálu.**
POVINNOSŤ NOSIŤ OCHRANNÉ OKULIARE.

Počas vykonávania všetkých fáz práce na stroji vždy zachovávajte pracovnú polohu (Poz.1 foto 10)

- Počas nakládky materiálu
- Počas rezania materiálu
- Počas spomaľovania rezacieho nástroja po zastavení stroja.

ÚDRŽBA

Počas vykonávanie akejkoľvek práce alebo nastavovania stroja vždy odpojte stroj od zdroja napájania.

Nastavenie vozíka

Vozík motora je vybavený dvoma registrami pre nastavenie zvislej vôle hlavy motora.

Správne nastavenie sa robí nasledovne:

- 1) Imbusovým kľúčom 3mm otáčajte prednými nastaviteľnými skrutkami (A) až do úplného nastavenia vôle (obr.27)
- 2) Zopakujte túto operáciu pre zadné nastavovacie skrutky (B) (obr.28)

Rovnomerným dotiahnutím týchto štyroch skrutiek dosiahnete hladký pohyb rezacej hlavy.

Čistenie

Je zakázané čistiť stroj tlakovou vodou.

Stolovú pílu PRIME / SUPREME je možné ľahko vyčistiť po demontovaní poistných matíc a odstránení pracovného stola (obr.29). Odpad z rezania možno zo záchytnej vane odstrániť cez vypúšťací otvor.

Po vyčistení záchytnej vane vráťte pracovný stôl naspäť na miesto, pritom venujte pozornosť vzdialenosti od nôh stola (obr.30).

Pravidelne čistite striekacie zariadenie podľa pokynov (obr.31, obr.32).

LIKVIDÁCIA STROJA

V prípade likvidácie celého stroja je nutné stroj zlikvidovať v súlade s platnými predpismi.

	polyamid	oceľ	hliník	meď	epoxidová živica
Hlavné teleso	x	x	x		
Ponorné čerpadlo	x	x	x	x	x
Elektromotor	x	x		x	

Nakladanie s elektroodpadom

Smernica Európskej únie 2012/19/EU hovorí, že v prípade likvidácie elektrických zariadení tieto zariadenia nesmú byť likvidované v zmiešanom komunálnom odpade, ale musia byť zbierané oddelene z dôvodu zaistenia optimalizácie zachytenia a recyklácie materiálov a predovšetkým za účelom ochrany zdravia a životného prostredia. Pre zaistenie súladu s Európskou smernicou 2012/19/EU musia byť všetky elektrické zariadenia označené symbolom preškrtnutého odpadkového koša. Obalový materiál je nutné likvidovať v súlade s metódami stanovenými platnou legislatívou. Ďalšie informácie ohľadom likvidácie elektrických zariadení zistíte u príslušných správnych orgánov.

VYHLÁDÁVANIE ZÁVAD

Tento výrobok môže opravovať len kvalifikovaná osoba.

Tento elektrický stroj je v súlade s príslušnými bezpečnostnými predpismi. Opravy môže robiť iba kvalifikovaná osoba s použitím originálnych náhradných dielov, v opačnom prípade môže vzniknúť nebezpečenstvo pre používateľa.

Záruka nebude kryť chyby, ktoré nevyplývajú zo zhody chyby existujúcej v čase nákupu stroja, napríklad:

- Opatrebenie materiálov (so zvážením priemernej životnosti výrobku)
- Nedodržanie pokynov uvedených v tomto návode
- Zásahy a manipulácie vykonávané neoprávnenými osobami
- Použitie neoriginálnych náhradných dielov

Vyhlásenie o zhode

BATTIPAV SRL (Z.I. Via Cavatorta 6/1-48033 Cotignola (RA) ITALY tel. 054540696 – info@battipav.com – www.battipav.com) týmto prehlasuje na svoju výhradnú zodpovednosť, že jej výrobok E.GO:

Série: **PRIME / SUPREME**

Art. **TAB 1**

Model: **stolová píla na tehly, prírodný kameň, žulu, tehlové bloky a podobné materiály do hrúbky 180mm**

Toto Vyhlásenie o zhode sa vzťahuje k nasledujúcim smerniciam:

2006/42/EC(MD), 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (EMC), 2011/65/EU (RoHS II)

Odkaz na harmonizované normy: **EN12418:2000+A1:2009, EN61029-1:2009+A11:2010, EN60335-1:2012+A11:2014, EN60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, CEI EN 61000-6-1:2007, CEI EN61000-6-3:2007+A1:2013, CEI EN 61000-3-2:2015, CEI EN 61000-3-3:2014**

Dátum výroby: sériové číslo (na obale).

Dodáva:

Rebiop, s.r.o., Zlaté Moravce