

SAMOSTMIEVACIA ZVÁRAČSKÁ KUKLA

70063



JASNÝ NEOSLŇUJÚCI POHLED

NÁVOD NA POUŽITIE



VLASTNOSTI:

Citlivé plynulé nastavenie
Variabilné nastavené tienenie DIN 9-13
Automatické nastavenie zo svetlého na tmavý stupeň za menej ako 0,1 milisekundy
Rozhľad 90x42mm
Automatické vypínanie
Voliteľné prispôsobenie podľa veľkosti hlavy
Ľahká váha a ochrana krku
Vyhovuje CE štandardom

TECHNICKÉ PARAMETRE

Tieniace číslo v svetlom stave:	DIN4 #
Tieniace číslo v stmavenom stave:	DIN9-13 # (variabilná clona)
Rýchlosť odozvy na zmenu svetla:	< 0,1 ms (pri izbovej teplote)
Oneskorenie odozvy:	rýchle – 0.1s, pomalé – 0.5s
Batérie:	2 AAA alkalické jednotky (min. životnosť je 3000 hod.)
Pracovná teplota:	-5°C do +55°C
Veľkosť skla(výhľadu):	90 x 42 mm
Súčiniteľ priepustnosti UV:	313nm ≤ 0.00006% 365nm ≤ 0.000076%
Súčiniteľ priepustnosti IR:	780-1300nm ≤ 0.003% 1300-2000nm ≤ 0.009%
Váha:	530g

!!! UPOZORNENIE !!!

- Pred použitím dôkladne preštudujte tento návod na použitie!
- Nie je vhodné pre zváranie, ktoré vyžaduje vyššie tienenie ako DIN 13.
- Zváračské kukly sú konštruované pre ochranu zraku a tváre proti škodlivému žiareniu, iskrám, postriekaniu za bežných podmienok pri zváraní. Neochráni vás pred ťažkými nárazmi, vrátane vymrštených kusov rozpadajúcich sa brusných kotúčov a nikdy nesmú byť na túto činnosť použité.
- Táto kukla vás nikdy neochráni pred explozívnymi zariadeniami alebo leptavými kvapalinami. Strojná ochrana alebo ochrana očí proti postriekaniu musí byť použitá pri výskyte takého nebezpečenstva.
- Samostmievací filter automaticky stmavne pri dotyku iskry, zosvetlí sa, keď zváranie prestane.
- Nekryté časti vášho tela nevystavujte iskrám, postriekaniu a priamemu alebo odrazenému žiareniu. Použite adekvátnu ochranu týchto častí tela, pokiaľ sú týmto pôsobením vystavené.

NÁVOD NA POUŽITIE :

1. Zložte ochranný film na vnútornej aj vonkajšej strane ochranných štítkov vid'. nižšie.

2. Nastavenie citlivosti stmavenia (ovládač 8 vid'. Obr. nižšie):

a) najnižší stupeň „**LO**“ :

šošovka za normálnych okolností nestmavne (ak nedochádza k podmienkam, kedy dochádza k silnému svetlu, ako napr. pri brúsení, zváraní či rezaní a nehrozí teda žiadne poškodenie zraku)

b) nízky stupeň „**LO – NORMAL**“ :

šošovka nestmavne ani keď existuje možné rušivé svetlo, napr. keď zvára niekoľko ľudí naraz na rovnakom mieste. To efektívne eliminuje nesprávne stmavnutie.

c) doporučený stupeň „**NORMAL**“ :

šošovka môže pracovať normálne. Vhodná pre pracovné prostredie pri zváraní, kde dochádza k intenzívnemu žiareniu bez výrazného iskrenia (plamene).

d) vysoký stupeň „**HI**“ :

šošovka môže stále pracovať v prostredí, kde nie je tak početné žiarenie a dochádza k slabým plameňom. Vhodné pre prípady, keď dochádza k žiareniu vo vnútri či vonku, a tiež pri práci, ktorá je na väčšiu vzdialenosť od miesta iskrenia.

3. Nastavenie úrovne tienenia (ovládač 3 vid'. obr. nižšie) :

nastavte stupeň tienenia, aby vyhovoval uskutočňovanej zváračskej operácii tak, že otočíte regulátorom do požadovanej polohy. Pre nastavenie úrovne tienenia sa pozrite do tabuľky na zadnej strane.

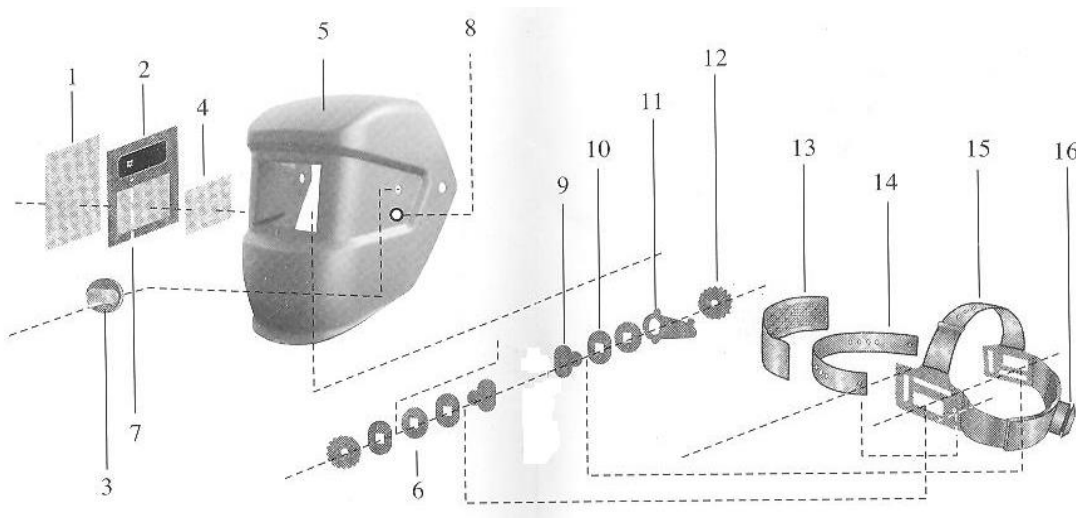
4. Nastavenie rýchlosti zotmenia (ovládač 7 vid'. Obr. nižšie) :

pomocou prepínača 7 umiesteného na vnútornej strane filtračnej kazety nastavte rýchlosť samostmievania – a to buď pomalú (0,5s) alebo rýchlu (0,1s)

5. Nastavenie – prispôsobenie čelenky :

pre bezproblémové používanie samostmievacej kukly je nutné prispôbiť čelenku (13,14) a náhlavný kríž (15) veľkosti hlavy, aby bola kukla umiestená v optimálnej polohe! Čelenku nastavte pomocou nastavovacej skrutky (16), náhlavný kríž nastavte podľa požadovanej pozície, aby priehľad filtračnej kazety bol na úrovni očí!

OPIS:



1. Vonkajší ochranný štítok
2. Filtračná kazeta
3. Regulátor úrovne stmavenia
4. Vnútorný ochranný štítok
5. Zváracia maska
6. Podložka (2x)
7. Prepínač rýchlosti stmavenia
8. Regulácia citlivosti stmavenia

9. Vymedzovací článok (2x)
10. Hranatá podložka (2x)
11. Nastaviteľná vymedz. podložka
12. Skrutka (2x)
13. Čelenka (textil)
14. Predná časť náhlav. križa
15. Náhlavný križ
16. Nastavovacia skrutka

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA:

1. Pred použitím skontrolujte všetky časti, či nie sú opotrebované či poškodené. Všetky zničené, poškrabané či nalomené časti musia byť vymenené, aby nedošlo k zraneniu osoby.
2. Vyčistite ochranný štít najlepšie bavlnenou handričkou.
3. Nečistite vonkajší ochranný štítok a filtračnú kazetu alkoholom, benzínom, riedidlom a podobnými prostriedkami a nevkladajte ju do vody.
4. Na čistenie čelenky použite slabo namydlenú vodu.
5. Nikdy sa nepokúšajte otvoriť filter alebo ho odstraňovať z kukly.
6. V prípade poškodenia - opotrebenia vonkajšieho ochranného štítu (1) je nutné ho vymeniť.
Náhradný vonkajší ochranný štítok sa dá objednať pod kódom 70065.

Riešenie problémov:

problém	riešenie
Stmavne a bliká	skontrolujte kryciu šošovku kvôli nečistote a poškodeniu (vyčistite a vymeňte, ak je potrebné). senzor je špinavý (vyčistite povrch) úroveň žiarenia zo zvárania je príliš nízka (nastavte zodpovedajúci čas pre spomalené pozície)
nepravidelné stmavovanie	nastavte čelenku a uhol kukly a uistite sa, či je vzdialenosť medzi očami a šošovkou správna
pomalá odozva	je príliš nízka teplota (nepoužívajte pri teplote nižšej ako -5C°)
zlý rozhľad	predná/vnútorná krycia šošovka alebo filter sú špinavé (vyčistite) osvetlenie je nedostatočné nastavenie stupňa tieňa je nesprávne (reštartujte nastavenie tieňa)
kukla sa hýbe	upevnite riadne čelenku

ZÁRUKA :

Výrobca tohto výrobku zaručuje kupujúcemu, že nemá žiadne chyby materiálu a bude funkčná po dobu dvoch rokov od predaja výrobku kupujúcemu. Výrobca má povinnosť, podľa tejto záruky, nahradiť, opraviť alebo vrátiť peniaze za výrobok s chybami. Táto garancia nepokrýva funkčné poruchy alebo poškodenie spôsobené úmyselným poškodením, nesprávnym použitím alebo zneužitím. Prosím riadte sa týmito inštrukciami starostlivo z dôvodu dodržania záruky.

Porušenie inštrukcií uvedených v tomto návode spôsobí, že nebude záruka platná. Výrobca tiež neručí za akékoľvek nepriame alebo následné poškodenie výrobku.

Doporučené číslo tienenia zodpovedajúce BS679 a EN169

Druh zvrarania	PRÚD (A)																													
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500						
SMAW	9									10	11					12					13					14				
MIG (ľahké)										10	11					12					13					14				
MIG (ťažké)										10	11					12					12					14	15			
TIG, GTAW	9						10	11					12					13					14							
MAG / CO2										10	11	12					13					14					15			
SAW													10	11	12					13	12	13	14	15						
PAC													11					12					13							
PAW	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13					14								15					

Použite väčšie alebo menšie tieniace číslo v závislosti na podmienkach okolitého prostredia

DODÁVA:

REBIOP, s.r.o., SNP 51/2298, 95301 Zlaté Moravce, rebiop@rebiop.sk